

# ASKAYNAK® AŞINDIRICILAR

Reçine Bağlayıcılı  
Aşındırıcılar  
Kaplanmış Aşındırıcılar  
Seramik Bağlayıcılı  
Aşındırıcılar



## ASKAYNAK

AŞINDIRICILAR



TÜV NORD

EN 12413  
EN 13743

# Kalite Belgeleri

## Askaynak Aşındırıcılar

### KAYNAK TEKNİĞİ SANAYİ ve TİCARET A.Ş. ISO 9001:2000 Kalite Yönetimi Sistemi belgelidir.

Askaynak markalı flex kesme / taşlama taşları, saplı taşlar ve mop zımparalar, **OSA** (Organization for the Safety of Abrasives) ve **FEPA** (Avrupa Aşındırıcı Ürün Üreticileri Federasyonu) normlarına göre üretilmektedir. FEPA, aşındırıcı ürünlerin güvenli olarak kullanımını ile ilgili düzenlemeleri yapmakta olup, OSA kalite mührünü taşıyan ürünler kalite yönünden dünyanın her yerinde emniyetli kabul edilirler.

Bununla birlikte Askaynak markalı aşındırıcı ürünler aşağıdaki belirtilen standartlara uygun olup, ürünlerin üretim sürecindeki kontroller bu standartlara göre yapılmaktadır:

- Flex kesme / taşlama taşları ve saplı taşlar için güvenlik standardı: **EN 12413**
- Mop zımparalar için güvenlik standardı: **EN 13743**
- Seramik aşındırıcılar ve SC mozaik taşlar için güvenlik standardı: **TS 291-1**
- Flap ve fiber diskler için güvenlik standardı: **TS EN 13743**



EN 12413  
EN 13743

# İçindekiler

## Askaynak Aşındırıcılar

Genel Bilgiler	Sayfa
Genel Bilgiler	464 - 468
Reçine Bağlayıcı Aşındırıcılar	
Flex Kesme Taşları	
Metal Kesme Taşları – A30 S BF	472
Mermer Kesme Taşları – C 30 S BF	472
Inox Kesme Taşları – 20A 30 P BF / E20A 60 S BF / E20A 46 S BF	473
Sabit Tezgah Kesme Taşları (NK) – A 30 S BF	473
Flex Taşlama Taşları	
Metal Taşlama Taşları / Performance – A 24 Q BF	475
Metal Taşlama Taşları / Enduro – A 24 S BF	475
Metal-Inox Taşlama Taşları / A 24 BF	476
Inox Taşlama Taşları – 20A 24 P BF	476
Kaplanmış Aşındırıcılar	
Flap Diskler	
Alüminyum Oksit Flap Diskler	478
Zirconium Flap Diskler	478

# Uygun Depolama ve Kullanım

## Askaynak Aşındırıcılar

Lütfen satın aldığınız ürünleri kuru, iyi havalandırılmış ve büyük sıcaklık değişimleri olmayan yerlerde muhafaza ediniz (10–30oC arası sıcaklık ve % 70 nem). Lütfen ürünler için uygun olan raf, dolap ve kutularda saklayınız. Bu depolama alanları; soğuk havalarda rutubetin oluşmadığı ve ürünlerin nakliye sırasında mekanik hasara uğramayacağı yerler olmalıdır.



### Doğru kullanım



- ✓ Taşları kullanmadan önce gözle kontrol ediniz, herhangi bir hasar olmadığından emin olunuz.
- ✓ Makineye yeni taktığınız taşları en az 10 saniye boşa çalıştırıp herhangi bir hata olup olmadığını kontrol ediniz.
- ✓ Taşı makine üzerinden çıkartırken mutlaka fişini prizden çekiniz.
- ✓ Taşı değiştirmek için her zaman uygun anahtar kullanınız.
- ✓ İşlem sırasında, her zaman iş eldiveni, koruyucu gözlük, toz maskesi ve kulaklık gibi koruyucu kıyafet giyiniz.
- ✓ Portatif kesme makinelerinde her zaman takviyeli kesme diskleri kullanınız.
- ✓ Kesme veya taşlama yaparken, iş parçasının istem dışı hareket etmeyeceğinden emin olunuz. Mümkünse sabitleyiniz.
- ✓ Taşlama ve kesme işlemi yaptığınız mekanın iyi bir şekilde havalandırıldığından emin olunuz.
- ✓ Kesme işlemi yaparken kesme taşını, iş parçası ile 90° yapacak şekilde kullanınız.
- ✓ Taşlama taşını iş parçasına kullanım talimatlarında belirtilen açı ile uygulayınız.

### Hatalı kullanım



- ✗ Taşları aşırı kuvvet uygulayarak kullanmayınız.
- ✗ Arızalı veya hasarlı taşları makineye bağlamayınız.
- ✗ Makinelerde uygun olmayan veya zarar görmüş flanşları kullanmayınız.
- ✗ Bağlantı somununu veya flanşı aşırı sıkmayınız. Aksi halde makine flanşına zarar verebilirsiniz.
- ✗ Taşların etiketlerinde yer alan devir hızlarından daha yüksek hızlara sahip taşlama makinelerini kullanmayınız.
- ✗ Hasarlı, arızalı ve sorunsuz çalıştığından emin olmadığınız makineleri kullanmayınız.
- ✗ Taşlama ve kesme işlemleri sırasında meydana gelen dumanı solumayınız.
- ✗ Taşları yere veya iş parçasına sürterek durdurmaya çalışmayınız.
- ✗ Kesme taşlarını kullanarak taşlama işlemi yapmayınız.
- ✗ Taşları rutubetli veya yüksek sıcaklıklara sahip alanlarda muhafaza etmeyiniz.
- ✗ Hiçbir zaman makineniz üzerinde bulunan çapak muhafazasını çıkarmayınız.
- ✗ Taşları, makinenizi yere vurarak çıkarmayınız. Aksi halde makinenizde balans bozuklukları, taşınızın kenarlarında patlamalar meydana gelebilir.

# Flex Ürünler Piktogram Bilgileri

## Askaynak Aşındırıcılar

### Güvenlik Talimatları



Lütfen talimatları **dikkatlice** okuyunuz.



Koruyucu maske veya gözlük **kullanınız**.



Kulaklık **kullanınız**.



Toz maskesi **kullanınız**.



Koruyucu eldiven **kullanınız**.



Taşlama yaparken uygun çapak muhafazası **kullanınız**.



Taşlama **yapmayınız**.



Portatif kesme veya taşlama makinası **kullanmayınız**.



Sulu kesme **yapmayınız**.



Hasarlı ürünleri **kullanmayınız**.

### Kullanım Alanları



Metal



Paslanmaz Çelik



Aluminyum



Döküm



Asfalt



Beton

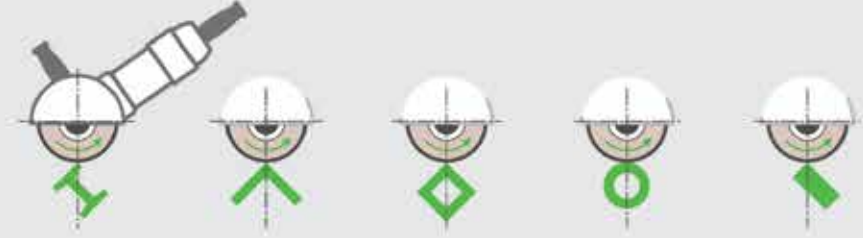


Mermer

**Dikkat** : Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeyen revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

# Doğru Kullanım

## Askaynak Aşındırıcılar



Çeşitli metal profillerin doğru biçimde kesilmesi



Metal levhaların kesilmesi



Kalın parçaların kesilmesi

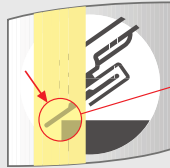


Taşılama yaparken maksimum performans için iş parçasıyla taş arasındaki açının 25-35 derece olmasına dikkat ediniz.

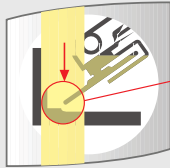
**KESİNLİKLE** kesme taşıyla taşıma yapmayınız



Köşeleri taşlarken, taşın alt kısmını **KESİNLİKLE** kullanmayınız.



Taşılama sırasında taşın, taşıma yapmak istemediğiniz bölge üzerine temas etmediğinden emin olunuz.



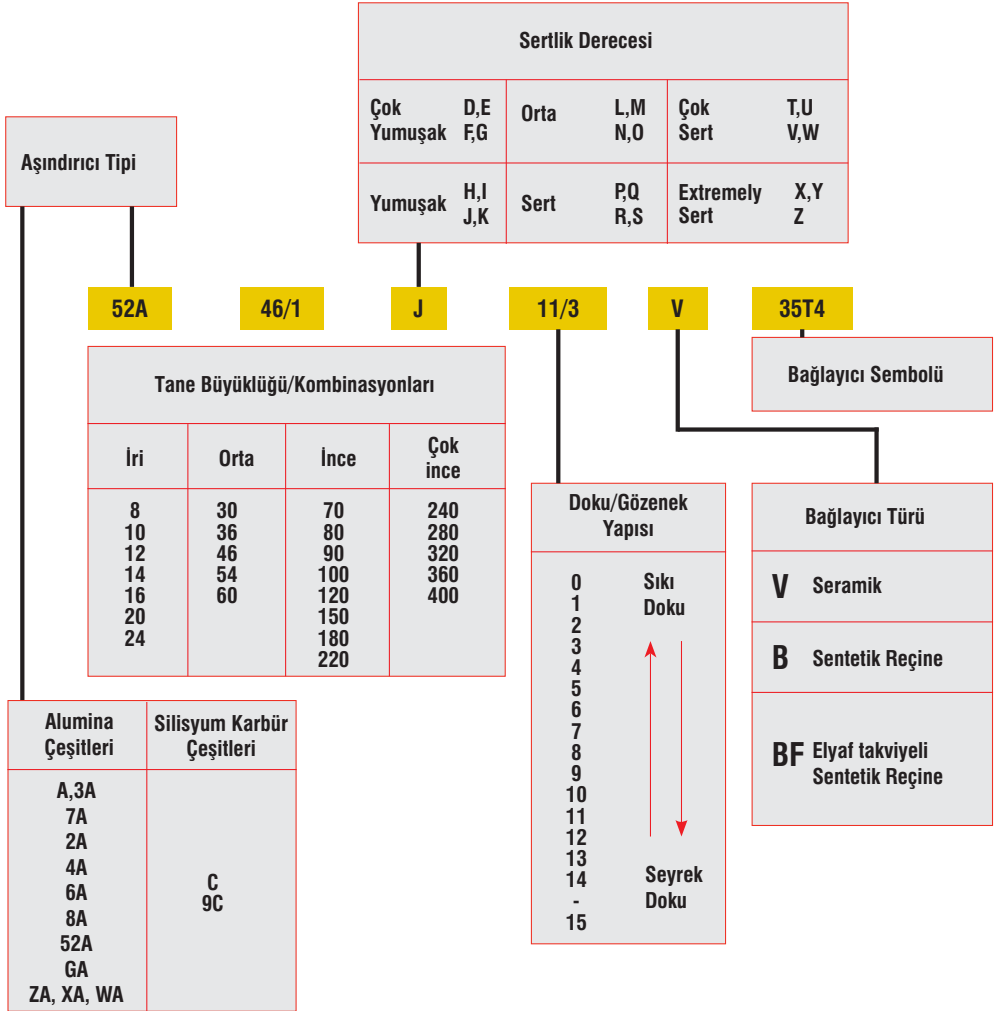
# Aşındırıcıların Tanımlanma Sistemi

## Askaynak Aşındırıcılar

### Aşındırıcıların Tanımlanma Sistemi

- Aşındırıcı tipi
- Tane (kum) büyüklüğü
- Sertlik derecesi
- Doku
- Bağlayıcı türü

Alüminyum Oksit ve Silisyum Karbür taneler kullanılarak üretilen aşındırıcıların özelliklerini tanımlamak için kullanılan sistem şu şekildedir:



**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeyen revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynağı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.



# Ürün Özellikleri

## Askaynak Aşındırıcılar

Taşlama ve kesici taşların genel yapısını; aşındırıcı taneler, bağlayıcı bileşenler ve gözenekler oluşturmaktadır. Aşındırıcı taneler kesici testere işlevi görürken, bağlayıcı sayesinde yapı sıkı bir hale gelir ve aşındırıcı taneler bir arada tutulur.

### AŞINDIRICI TIPLERİ

#### NK-Normal Korund (Gri)

Oldukça sert ve dayanıklı olan bu aşındırıcıyla çoğunlukla alaşımlı çelik ile orta ve yüksek çekme mukavemetine sahip çelikler taşlanır.

#### EKW – Asil Korund (Beyaz)

Beyaz renkli bu aşındırıcılar sert ve kırılıgandır. Genellikle sertleştirilmiş takım çeliği ve yüksek hız çeliklerinin taşlanmasında kullanılır.

#### EKR – Asil Korund (Pembe)

Genellikle yüksek alaşımlı ve çekme mukavemeti yüksek olan metallerin taşlanmasında kullanılır.

#### SCG – Silisyum Karbür (Yeşil)

Çok sert olan yeşil silisyum karbür aşındırıcılarla karbürü metaller ile birlikte dökme demir, cam, seramik vb. metal dışı malzemelerin taşlamaları yapılır.

#### SC – Silisyum Karbür (Siyah)

SCG'ye göre daha az kırılğan olup, karbürü metaller dışında SCG ile taşlanan tüm malzemelerin taşlanması yapılabilir.

### TANE BÜYÜKLÜĞÜ

Taşın tane büyüklüğünü tanımlayan numaralar elek numaralarından alınmıştır. Buna göre, tane büyüklüğünün 24 olması eleğin bir inch çapta açık olarak 24 deliğe sahip olduğunu göstermektedir. Tane büyüklüğü, malzeme üzerinde elde edilecek yüzey kalitesini büyük ölçüde etkilemektedir.

### SERTLİK DERECESESİ

Taşın sertliği, bağlayıcının aşındırıcı taneleri tutma gücünü göstermekle birlikte bağlayıcı dayanımı ile doğru orantılıdır. Sertlik değeri "D"den "Z"ye doğru artan bir özellik gösterir.

Genel olarak taşlar yumuşak ve sert olmak üzere ikiye ayrılır. Yumuşak aşındırıcılar, belli bir taşlama miktarının ardından, düşük bağlayıcı kuvveti nedeniyle taştan kopar ve yerlerini alttaki daha keskin tanelere bırakır. Buna karşılık, sert taşların taneleri bağlayıcı tarafından uzun süre tutulduğu için tanelerin kopması zor, dolayısıyla uzun ömürlüdür.

Her ne kadar aşındırıcı tanelerin taştan kopması ekonomi açısından istenmese de belli bir süre sonra taneler taştan ayrılmalıdır. Aksi halde, sürekli aynı taneler çapak aldığı için taneler keskinliklerini kaybedecek ve parlatma yapmaya başlayacaktır.

### DOKU

0-18 arası rakamlar ile gösterilen doku değerleri aşındırıcı tanelerin taş içindeki sıklığı ve açıklığını göstermektedir. Düşük numaralar, sıkı dokuyu ifade etmektedir (3,4,5,6,7,8). Yüksek numaralar ise seyrek dokuyu göstermekte olup, bu taşlar az yoğun olarak bilinmektedir. Doku sayesinde talaşların ortamdan uzaklaşmasını sağlayacak boş alanların yaratılması sağlanmaktadır.

### BAĞLAYICI TÜRÜ

Bağlayıcılar, taşlama ve kesici taşlarda aşındırıcı taneleri bir arada tutan bir malzemedir. (Seramik, reçine vs.) Çapak alınacak yüzey; taşın sertliği, taşlama hızı ve tane büyüklüğünün yanı sıra büyük oranda bağlayıcı tipine de bağlıdır.

468

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.



# REÇİNE BAĞLAYICILI AŞINDIRICILAR



**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

# Etiket Üzerindeki İşaretlemeler




Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar



# Flex Kesme Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar



	 <b>METAL</b> A30 S	 <b>INOX</b> 20A 30 P E20A 60 S E20A 46 S	 <b>STONE</b> C 30 S
✓✓✓ Çok iyi performans ✓✓ İyi performans ✓ Orta performans			
Genel yapı çelikleri	✓✓✓		
Yüksek dayanımlı yapı çelikleri	✓✓		
Takım çelikleri	✓✓		
Düşük alaşımlı paslanmaz çelikleri	✓	✓✓✓	
Yüksek alaşımlı paslanmaz çelikler	✓	✓✓✓	
Paslanmaz saclar	✓	✓✓✓	
Gri dökme demirler	✓✓		
Stero dökme demirler	✓✓		
Temper dökme demirler	✓✓		
Aluminyum		✓✓	
Pirinç		✓✓	
Bronz		✓✓	
Tuğla			✓✓✓
Beton			✓✓✓
Seramikler			✓✓✓
Mermer ve Granit			✓✓✓
Taşlar			✓✓✓

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

# Flex Kesme Taşları

## Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

### Metal Kesme Taşları



**Kullanım Alanı:** Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve döküm malzemelerin kesme işleminde kullanılır.

- Alüminyum oksit aşındırıcı
- Genel amaçlı kullanım
- Hızlı kesim
- Uzun ömür
- Yüksek performans



DÜZ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPEŞİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	13300	25	200	88FLX314277
125 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	12250	25	200	88FLX335179
180 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	8500	25	100	88FLX314278
230 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	6650	25	100	88FLX314279
DÜZ (THINLINE)						
ÖLÇÜLER (mm)	SPEŞİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	PARCEL UNITS	ÜRÜN KODU
115 x 1 x 22.23	EA 46 S BF	80 m/s	13300	50	-	88FLX341791
180 x 1.9 x 22.23	EA 46 S BF	80 m/s	8500	25	100	88FLX331124
BOMBELİ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPEŞİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	PARCEL UNITS	ÜRÜN KODU
115 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	13300	25	100	88FLX328257
180 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	8500	25	100	88FLX331125
230 x 3 x 22.23	A 30 S BF	80 m/s	6650	25	100	88FLX328259

### Mermer Kesme Taşları



**Kullanım Alanı:** Mermer, granit, tuğla ve benzeri malzemelerin kesilmesinde kullanılır.

- Silisyum karbür aşındırıcı
- Mermer ve seramik için özel tasarım
- Uzun ömür
- Yüksek kesim kapasitesi



DÜZ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPEŞİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	PARCEL UNITS	ÜRÜN KODU
115 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	13300	25	200	88FLX314298
180 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	8500	25	100	88FLX314299
BOMBELİ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPEŞİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	PARCEL UNITS	ÜRÜN KODU
115 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	13300	25	200	88FLX328260
230 x 3 x 22.23	C 30 S BF	80 m/s	6650	25	100	88FLX328262

# Flex Kesme Taşları

## Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

### Inox Kesme Taşları



**Kullanım Alanı:** Düşük ve yüksek alaşımli paslanmaz çelik malzeme, levha ve sac kesiminde kullanılır.

- Alüminyum oksit aşındırıcı
- Hızlı kesim
- Malzemeyi yakmaz
- Uzun ömür
- Üstün kalite
- THINLINE Ürünler Fe, S ve Cl içermez



DÜZ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 3 x 22.23	E20A 46 R BF	80 m/s	13300	50	100	88FLX329949
180 x 3 x 22.23	E20A 46 R BF	80 m/s	8500	25	100	88FLX329950
DÜZ (THINLINE)						
ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 1 x 22.23	E20A 60 S BF	80 m/s	13300	50	-	88FLX314280
115 x 1.6 x 22.23	E20A 60 S BF	80 m/s	13300	50	-	88FLX335180
125 x 1 x 22.23	E20A 60 S BF	80 m/s	12250	50	-	88FLX366687
180 x 1,9 x 22.23	E20A 46 S BF	80 m/s	8500	25	-	88FLX314300
230 x 1,9 x 22.23	E20A 46 S BF	80 m/s	6650	25	-	88FLX335174

### Sabit Tezgah Kesme Taşları



**Kullanım Alanı:** Sabit tezgahlarda kullanılmak üzere demir ve çelik malzemelerin kesilmesinde kullanılır.

- Alüminyum oksit aşındırıcı

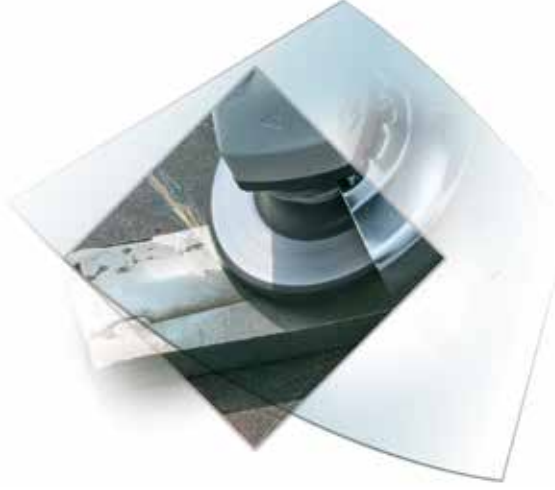






DÜZ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
300 x 3 x 25.40	A 24 S BF	80 m/s	5100	25	-	88FLX314309
350 x 3.5 x 25.40	A 24 S BF	80 m/s	4400	10	-	88FLX314308

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynaççı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynaç yönteminde beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

# Flex Taşlama Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar



✓✓✓ Çok iyi performans ✓✓ İyi performans ✓ Orta performans				
	METAL PERFORMANCE A 24 Q	METAL ENDURO A 24 S	METAL INOX 20 A 24 P	INOX 20A 24 P
Genel yapı çelikleri	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	
Isıl işlem görmüş çelikler	✓✓	✓	✓✓✓	
Kaynak ağızı açma	✓✓✓	✓✓	✓✓	
Kaynak çapağı temizleme	✓✓✓	✓✓	✓✓✓	
Yüksek dayanımlı yapı çelikleri	✓✓	✓✓	✓✓✓	
Takım çelikleri	✓✓	✓	✓✓✓	
Düşük alaşımlı paslanmaz çelikler	✓	✓	✓✓	✓✓✓
Yüksek alaşımlı paslanmaz çelikler	✓	✓	✓✓	✓✓✓
Paslanmaz saclar	✓	✓	✓✓✓	✓✓✓
Gri dökme demirler	✓	✓✓		
Stero dökme demirler	✓	✓✓		
Temper dökme demirler	✓	✓✓		
Alüminyum			✓	✓✓
Pirinç			✓	✓✓
Bronz			✓	✓✓
Mermer ve Granit				
Taşlar				

# Flex Taşlama Taşları

Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

## Metal Taşlama Taşları / Performance



**Kullanım Alanı:** Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve metallerin taşlanması ve yüzeylerinin temizlenmesi işlemlerinde yüksek çapak alma performansı sunar.

- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Rahat kullanım
- Genel amaçlı kullanım
- Yüksek performans
- Kalite/fiyat avantajı



BOMBELİ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 6.5 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	13300	10	80	88FLX314327
125 x 6.5 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	12250	10	80	88FLX335200
180 x 6.5 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	8500	10	40	88FLX314328
180 x 7.5 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	8500	10	40	88FLX351075
230 x 6.5 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	6650	10	40	88FLX314330
230 x 7.5 x 22.23	A 24 Q BF	80 m/s	6650	10	40	88FLX314331

## Metal Taşlama Taşları / Enduro



**Kullanım Alanı:** Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve metallerin taşlanması ve yüzeylerinin temizlenmesi işlemlerinde kullanılır. Uzun ömürlüdür.

- Aluminyum oksit aşındırıcı
- Genel amaçlı kullanım
- Uzun ömür



BOMBELİ						
ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 6.5 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	13300	10	80	88FLX314274
180 x 6.5 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	8500	10	40	88FLX314275
180 x 7.5 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	8500	10	40	88FLX351076
230 x 6.5 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	6650	10	40	88FLX314254
230 x 7.5 x 22.23	A 24 S BF	80 m/s	6650	10	40	88FLX314255

**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmenden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.



# Flex Taşlama Taşları

## Reçine Bağlayıcılı Aşındırıcılar

### Metal - Inox Taşlama Taşı



**Uygulama Alanları:** Paslanmaz çelikler, yüksek sertliğe sahip çelikler, karbon çelikleri.

- Alüminyum oksit aşındırıcı
- Paslanmaz çelikler için kullanıma uygun (Fe, S, Cl ≤0,1%)
- Yüksek talaş kaldırma oranı
- Uzun ömür



#### BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 6.5 x 22.23	A 24 R BF	80 m/s	13300	10	80	88FLX351857
180 x 7.5 x 22.23	A 24 R BF	80 m/s	8500	10	40	88FLX351077

### Inox Taşlama Taşları



**Kullanım Alanı:** Paslanmaz (inox) çeliklerin çapak alma ve yüzey temizleme işlemlerinde kullanılır.

- Alüminyum oksit aşındırıcı
- Paslanmaz çelik için özel tasarım
- Isınma yapmaz
- Uzun ömürlü



#### BOMBELİ

ÖLÇÜLER (mm)	SPESİFİKASYON	HIZ	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 6.5 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	13300	10	80	88FLX314292
180 x 6.5 x 22.23	20A 24 P BF	80 m/s	8500	10	40	88FLX314293

# KAPLANMIŞ AŞINDIRICILAR



**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeden revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynakçı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.

# Flap Diskler

## Kaplanmış Aşındırıcılar

### Alüminyum Oksit Flap Diskler



**Kullanım Alanı:** Normal ve orta sertlikteki demir, çelik ve metallerin taşlanması ve yüzeylerinin temizlenmesi işlemlerinde kullanılır.



KONİK					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 22	40	13300	10	-	88FLP414420
115 x 22	60	13300	10	-	88FLP414421
115 x 22	80	13300	10	-	88FLP414422
180 x 22	40	8500	10	-	88FLP414423
180 x 22	60	8500	10	-	88FLP414424
180 x 22	80	6650	10	-	88FLP414425
115 x 22	60 HD	13300	10	-	88FLP414433
115 x 22	80 HD	13300	10	-	88FLP414434

### Zirkonyum Flap Diskler



**Kullanım Alanı:** Alüminyum oksit flap disklerin kullanıldığı tüm uygulama alanlarına ek olarak paslanmaz çeliklerin taşlanmasında da kullanılır.

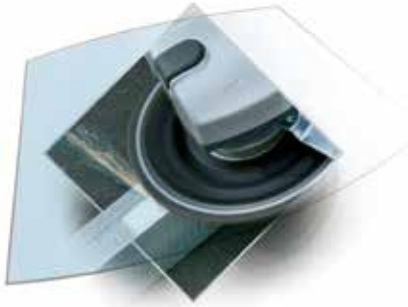


KONİK					
ÖLÇÜLER (mm)	KUM BOYU	R.P.M	KUTU ADEDİ	KOLİ ADEDİ	ÜRÜN KODU
115 x 22	40	13300	10	-	88FLP414426
115 x 22	60	13300	10	-	88FLP414427
115 x 22	80	13300	10	-	88FLP414428
180 x 22	40	8500	10	-	88FLP414429
180 x 22	60	8500	10	-	88FLP414430
180 x 22	80	6650	10	-	88FLP414431
115 x 22	60 HD	13300	10	-	88FLP414436

# Flex Taşlar İçin Arıza Tespiti

## Askaynak Aşındırıcılar

PROBLEM	NEDEN	ÇÖZÜM
<ul style="list-style-type: none"><li>Bombeli ürün taşlama yapmıyor</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Düz taşlama</li><li>Taş çok sert</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>25° - 35° açı ile taşlama yapınız</li><li>Daha yumuşak ürün kullanınız</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Taş kesme yapmıyor</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Taş parlatma yapıyor</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Daha yumuşak taş kullanınız</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Taş çabuk aşınıyor</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Taş yumuşak</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Daha sert taş kullanınız</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Yanma</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Taş çok sert</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Daha yumuşak taş kullanınız</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Kullanım sırasında takırdama</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Makine titreşim yapıyor</li><li>Taşta balans var</li><li>Emniyetsiz montaj</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Makine milindeki aşınmayı kontrol ediniz</li><li>Taşı değiştiriniz</li><li>Taşı sıkıştırınız</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Taşın düzgün bir şekilde kullanılmaması</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Taşta balans var</li><li>Yanlış montaj</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Taşı değiştiriniz</li><li>Bağlantıyı kontrol ediniz (kir, flanş, ...)</li></ul>
<ul style="list-style-type: none"><li>Taşın patlaması</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Yüksek hız</li><li>Taşlama sırasında fazla kuvvet uygulanması</li><li>Kesme taşında kenara fazla baskı yapılması</li><li>Taşlama için kesme taşı kullanılması</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Taşı belirlenen hız ile kullanınız</li><li>Kuvvet uygulamayınız</li><li>90° lik açığı koruyunuz (F41, F42)</li><li>Kesme taşı ile taşlama yapmayınız</li></ul>



**Dikkat :** Katalogta yer alan bütün ürün açıklamaları elde edilen en yeni bilgiler doğrultusunda hazırlanmış olup Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş. tarafından önceden haber verilmeyen revize edilebilir ya da değiştirilebilir. Katalog bilgileri kaynağcı için genel bir ürün seçim kılavuzu niteliği taşımaktadır. Uygulanacak olan kaynak yönteminden beklenen özelliklerin elde edilebilmesi için ilgili ürünün teknik özellikleri incelenmelidir.





## LINCOLN ELECTRIC TÜRKİYE

Kaynak Tekniği Sanayi ve Ticaret A.Ş.

TOSB Otomotiv Yan Sanayi İhtisas O.S.B.  
2. Cadde, No: 5, Şekerpınar 41420 Çayırova, Kocaeli / TÜRKİYE

☎ (0262) 679 78 00 📠 (0262) 679 77 00

✉ info@askaynak.com.tr 🌐 www.askaynak.com.tr



### MÜŞTERİ DESTEK POLİTİKASI

Lincoln Electric Company® yüksek kaliteli kaynak ekipmanları, sarf malzemeleri ve kesme ekipmanlarının üretimi ve satışı ile iştiğal etmektedir. Gayemiz müşterilerimizin gereksinimlerini karşılamak ve hatta beklentilerinin üzerine çıkmaktır. Müşterilerimiz bazen bizden ürünlerimizin kullanıma dair bilgi veya öneri talebinde bulunabilirler. Çalışanlarımız, müşterilerimizden gelen bilgileri ve onların uygulamaya dair birikimlerini de göz önünde bulundurarak, bu taleplere en iyi şekilde yanıt vermeye gayret gösterirler. Ancak, çalışanlarımızın müşterilerimizden gelen bilgileri ve projelerinin teknik ayrıntılarını bilmeleri ve değerlendirmeleri tabiatıyla mümkün değildir. Bu nedenle, Lincoln Electric, çalışanlarının verebileceği bu gibi bilgi veya öneriler kapsamında herhangi bir garanti veremez, sorumluluk üstlenemez. Bu gibi bilgi veya önerilerin sağlanmış olması, ürünlerimizin garanti koşullarını ve kapsamını genişletemez, değiştiremez. Özel amaca uygunluk garantisini de dahil olmak üzere, bu tür bilgi veya önerilerden kaynaklanabilecek açık veya zımni her türlü garanti açıkça reddolunmaktadır.

Lincoln Electric tarafından satılan ürünlerin seçimi ve kullanımı yalnızca müşterilerimizin kontrolünde ve sorumluluğundadır.

Uygulamanın sonuçları ve gereksinimleri, Lincoln Electric'in kontrolünde olmayan çeşitli faktörlerden etkilenebilmektedir.

Bu bilgilendirmenin içeriği, basımı sırasında mevcut bilgiler kapsamında doğrudur. Zaman içerisinde değişmesi mümkündür. En güncel metin için lütfen www.askaynak.com.tr adresini ziyaret ediniz.

**ASKAYNAK**

www.askaynak.com.tr

**LINCOLN®**  
**ELECTRIC**